

ภาคผนวก ข-1

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๑๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๘๐ ลงรับวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ปัญจพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย ประกอบกิจการผลิตเยื่อกระดาษคราฟท์ ผลิตฝอย บด ปั่นหรือย่อยไม้ และผลิตกระแสไฟฟ้า ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๕๒๐ ๑๙๙๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวทิพย์นิภา จีระระรินศักดิ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		
๒		✓		
๓		✓		
๔			✓	

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕				✓
๖				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๖๕๓ ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-2

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
Sump pit	0010	✓			✓	Floculation	0151	✓		✓		Anerobic Mix	2001	✓		✓							
	0020	✓		✓			0161		✓				2002	✓		✓							
	0030	✓		✓			0171	✓		✓			2051	✓		✓							
	1520	✓			✓								2052	✓		✓							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		Primary	0210	✓				✓		EQ	0320			✓		✓		จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
			0220	✓					✓		0330			✓		✓				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
0230	✓				✓	1800	✓		✓														
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		Aeration pulp	0411	✓				✓		Aeration Paper	2011			✓		✓		Chemical	1230	✓		✓	
			0412	✓				✓			2012			✓		✓			1240		✓		✓
0413	✓			✓		2013	✓		✓			1290	✓		✓								
0414	✓			✓		2014	✓		✓			1300	✓		✓								
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0461	✓		✓				2061	✓				✓		3050	✓		✓				
		0462	✓		✓				2062	✓				✓		3060	✓		✓				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0463	✓		✓				2063	✓				✓		3070	✓		✓				
		0464	✓		✓				2064	✓				✓		Ane 1	✓		✓				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0510	✓		✓				2150	✓				✓		1071	✓		✓				
		0520	✓		✓				2160	✓				✓		2771	✓		✓				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0530	✓		✓				2170	✓				✓		1011	✓		✓				
		Holding	2450	✓					✓	Drive Sediment	Primary			✓		✓		Operation	Foreman	Supervisor	Mgr.		
2460	✓			✓		Sec pulp	✓		✓														
2470	✓				✓	Sec Paper	✓		✓														
						TH Pulp	✓		✓														
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
									TH Paper		✓				✓								

ประจำวัน ๒๕/๕/๖๕

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anerobic Mix	2001	/		/							
	0020	/			/		0161		/		/			2002	/		/						
	0030	/		/			0171	/		/				2051	/		/						
	1520	/			/									2052	/		/						
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		Primary	0210	/				/		EQ	0320			/		/		จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
			0220	/				/			0330			/		/				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
0230	/			/		1800	/		/														
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		Aeration pulp	0411	/				/		Aeration Paper	2011			/		/		Chemical	1230	/		/	
			0412	/				/			2012			/		/			1240		/		/
0413	/			/		2013	/		/			1290	/		/								
0414	/			/		2014	/		/			1300	/		/								
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0461	/		/				2061	/				/		3050	/		/				
		0462	/		/				2062	/				/		3060	/		/				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0463	/		/				2063	/				/		3070	/		/				
		0464	/		/				2064	/				/		Ane 1	/		/				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0510	/		/				2150	/				/		1071	/		/				
		0520	/		/				2160	/				/		2771	/		/				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		0530	/		/				2170	/				/		1011	/		/				
		Holding	2450	/				/		Drive Sediment	Primary			/		/		Opation	Foreman	Supervisor	Mgr.		
2460	/			/		Sec pulp	/		/														
2470	/			/		Sec Paper	/		/														
TH Pulp	/			/																			
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ									
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
		TH Paper	/		/																		

ประจำวัน

16/6/68

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/		/		Anerobic Mix	2001	/		/					
	0020	/			/		0161	/		/			2002	/		/					
	0030	/		/			0171	/		/			2051	/		/					
	1520	/			/								2052	/		/					
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ													
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ													
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop										
Primary	0210	/		/		EQ	0320	/		/							จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ		
	0220	/		/			0330	/		/		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
	0230	/		/			1800	/		/											
								1810	/		/										
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Chemical	ชื่อ	สถานะ							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ													
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
Aeration pulp	0411	/		/		Aeration Paper	2011	/		/									ชื่อ	สถานะ	
	0412	/		/			2012	/		/		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop						
	0413	/		/			2013	/		/											
	0414	/		/			2014	/		/											
	0461	/		/			2061	/		/											
	0462	/		/			2062	/		/											
	0463	/		/			2063	/		/											
	0464	/		/			2064	/		/											
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ							
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
Return Sludge Pulp	0510	/		/		Return Sludge Paper	2150	/		/		Polymer Mix	1071	/		/					
	0520	/		/			2160	/		/			2771	/		/					
	0530	/		/			2170	/		/			1011	/		/					
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation Foreman Supervisor Mgr.									
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ													
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop										
Holding	2450	/		/		Drive Sediment	Primary	/		/											
	2460	/		/			Sec pulp	/		/											
	2470	/		/			Sec Paper	/		/											
					TH Pulp		/		/												
					TH Paper		/		/												

ประจำวัน

1/7/68

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
Sump pit	0010	/			/	Floculation	0151	/			/	Anerobic Mix	2001	/			/				
	0020	/			/		0161	/			/		2002	/			/				
	0030	/			/		0171	/			/		2051	/			/				
	1520	/			/								2052	/			/				
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ					จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ						
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			
		0210	/					/	0320	/						/	0401	/			/
		0220	/					/	0330	/						/	0402	/			/
Primary	ชื่อ	สถานะ				EQ	ชื่อ	สถานะ					จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ						
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			
		0230	/					/	1800	/					/	0451	/			/	
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		0411	/					/	2011	/					/	1230	/			/	
		0412	/					/	2012	/					/	1240	/			/	
Aeration pulp	ชื่อ	สถานะ				Acration Paper	ชื่อ	สถานะ				Chemical	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		0413	/					/	2013	/					/	1290	/			/	
		0414	/					/	2014	/					/	1300	/			/	
		0461	/					/	2061	/					/	3050	/			/	
		0462	/					/	2062	/					/	3060	/			/	
		0463	/					/	2063	/					/	3070	/			/	
		0464	/					/	2064	/					/	Ane 1	/			/	
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		0510	/					/	2150	/					/	1071	/			/	
		0520	/					/	2160	/					/	2771	/			/	
Return Sludge Pulp	ชื่อ	สถานะ				Return Sludge Paper	ชื่อ	สถานะ				Polynuer Mix	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		0530	/					/	2170	/					/	1011	/			/	
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Operation	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		2450	/					/	Primary	/					/						
		2460	/					/	Sec pulp	/					/						
Holding	ชื่อ	สถานะ				Drive Sediment	ชื่อ	สถานะ				Foreman	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		2470	/					/	Sec Paper	/					/						
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ						จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Supervisor	ชื่อ	สถานะ					
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop					ปกติ	ไม่ปกติ					Start	Stop	ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
		TH Pulp	/			/	TH Paper			/			/								
จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ				Mgr.	ชื่อ	สถานะ							
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop			ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop				
		TH Paper	/					/						/							

ภาคผนวก ข-3

บันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นและไฟฟ้าสถิต
(Electrostatic Precipitator; ESP)

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต(Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก Recovery Plant ปี พ.ศ.2568 ครั้งที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน)

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	05-04-68	20:05	ESP.ห้อง 2A หมอนรองค้อนหลุด ลงมาติดระหว่าง plate	Shut down แก้ไข	20:15-22:50		

หมายเหตุ :

.....

.....

แผนก Cogen ปี พ.ศ. 2568 ครั้งที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน)

[illegible]

หมายเหตุ

ผู้รายงาน

ผอก. แพนกโรงไฟฟ้า

4/7/68

ภาคผนวก ข-4

ใบอนุญาตวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๗๒๒๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ

เรียน นายอดิศักดิ์ วนะภูติ

ตามที่ท่าน นายอดิศักดิ์ วนะภูติ ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภท วุฒิวิศวกร เลขทะเบียน วก.๕๖๑ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำของโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลท์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย (๑๐๑๔๐๒๐๐๑๒๕๓๖๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ซอย - ถนน ปทุม-เสนา แขวง/ตำบล ห่อหมก เขต/อำเภอ บางไทร จังหวัด พระนครศรีอยุธยา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ นายอดิศักดิ์ วนะภูติ ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ ๕-๓๐๘-๑๖๙-๖๕๐ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-5

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program)

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรับ	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	PPI-1-BA01-01	Coal Bunker 1-2 Boiler # 1, Inspect & Clean Bag Filter บลิ้วถ่าน	Boiler	RC-MT-05-00	6 M (1)	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรับ	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี 2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
27	PPI-1-BO09-01	Startup Control Valve Boiler # 1, Inspect Gland Packing Start	Boiler	RC-MT-05-00	1 M (14)		X				X				X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

[illegible]

RC-MT-05/00

Item	Equipment No.	Equipment Name (รหัสเครื่องจักร)	Plant	RC	ระยะเวลาพักรักษา	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ เดือนมีนาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remarks
						Week :1	Week :2	Week :3	Week :4	Week :5	Week :6	Week :7	Week :8	Week :9	Week :10	Week :11	Week :12	Week :13	Week :14	Week :15	Week :16	Week :17	Week :18	Week :19	Week :20	Week :21	Week :22	Week :23	Week :24	Week :25	Week :26	Week :27	Week :28	Week :29	Week :30	Week :31	Week :32		
59	PPI-0-BB05-01	Induced Draft Fan, External Inspection & Regrease Bearing & Check Vibration. Check Temperature	Boiler	RC-MT-05-00	2 W (10)	X	X		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
60	PPI-0-BB05-02	Induced Draft Fan, Regrease Bearing Damper & External Inspect	Boiler	RC-MT-05-00	1 M (10)	X				X			X				X			X				X				X						X					
61	PPI-0-BM01-01	ESP, Precipitator 1-3 Collecting Electrode Rapping, Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	4 M (14)		X									X											X								X				
62	PPI-0-BM01-02	ESP, Precipitator 1-5 Collecting Electrode Rapping, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	1 Y (5)												X																		X				
63	PPI-0-BM02-01	ESP, Precipitator 1-3 Discharge Electrode Rapping, Inspect Coupling Gear Drive and Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	4 M (14)		X									X											X								X				
64	PPI-0-BM02-02	ESP, Precipitator 1-5 Discharge Electrode Rapping, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	1 Y (5)												X																						
65	PPI-0-BM03-01	E.P Precipitator 1-3 Gas Distribution Wall Rapping, Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	4 M (14)		X									X											X								X				
66	PPI-0-BM03-02	E.P Precipitator 1-5 Gas Distribution Wall Rapping, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	1 Y (5)												X																						
67	PPI-0-BM04-01	Fly Ash Screw Conveyor ESP-, Inspect Bolt กับ Coupling และ ตรวจสอบสภาพ	Boiler	RC-MT-05-00	1 M (10)		X			X			X		X				X		X		X		X		X		X					X					
68	PPI-0-BM04-02	Fly Ash Screw Conveyor ESP-, Regrease Plane Bearing พร้อมปรับ	Boiler	RC-MT-05-00	1 M (10)		X			X			X		X		X		X		X		X		X		X		X					X					
69	PPI-0-BM04-03	Fly Ash Screw Conveyor ESP-, Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	2 M (10)		X					X			X				X				X											X					
70	PPI-0-BM04-04	Fly Ash Screw Conveyor ESP-, Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	1 Y (1)		X																																
71	PPI-0-BM05-01	Ash Transportation , Inspect & Repair Buffer Plate, Dry Ash Inlet Check Valve Air Inlet Check Valve .	Boiler	RC-MT-05-00	1 Y (11)							X																											
72	PPI-0-BM05-02	Ash Transportation , Inspect and Repair Fly Ash Transport to Ash Silo	Boiler	RC-MT-05-00	1 M (10)		X			X			X		X		X		X		X		X		X		X		X					X					
73	PPI-0-BM08-01	Dry Ash Silo, Inspect & Clean Bag Filter ทั้ง 3 Ash Silo	Boiler	RC-MT-05-00	6 M (3)		X														X													X					
74	PPI-0-BM08-02	Dry Ash Silo, External Inspect Bag Filter	Boiler	RC-MT-05-00	3 M (3)		X					X								X					X									X					
75	PPI-0-BM10-01	Rotary Valve, External Inspect & Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05-00	2 M (11)		X					X			X				X				X					X											

RC-MT-05/00

[illegible]

RC-MT-05/00

[illegible]

RC-MT-05/00

[illegible]

RC-MT-05/00

[illegible]

RC-MT-05/00

RC-MT-05/0RC-MT-05/01

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28	Week:29	Week:30	Week:31	Week:32		
186	PPI-0-SA09-01	Pump สวิทช์ NS7785, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
187	PPI-0-SA09-02	Pump สวิทช์ NS7785, Inspect & Clean Strainer Check Leak Equipment	Common	RC-MT-05-00	1 M (12)		X			X					X					X					X				X						X				
188	PPI-0-SA10-01	Pump สวิทช์ Na0880, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
189	PPI-0-SA10-02	Pump สวิทช์ Na0880, Inspect & Clean Strainer Check Leak Equipment	Common	RC-MT-05-00	1 M (12)		X			X					X					X					X				X						X				
190	PPI-0-LS01-01	Recovery Boiler sampling point, Inspect & Clean	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
191	PPI-0-LS02-01	Recovery Live Steam sampling point (Superheat) , Inspect & Clean	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
192	PPI-0-LS03-01	Condensate water Turbine sampling point Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
193	PPI-0-LS04-01	Boiler Feed water sampling point Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
194	PPI-0-LS05-01	Boiler water 1 sampling point (From CB.) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
195	PPI-0-LS06-01	Boiler water 2 sampling point (From CB.) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
196	PPI-0-LS07-01	Live Steam 1 sampling point (From Main Steam) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
197	PPI-0-LS08-01	Live Steam 2 sampling point (From Main Steam) Water Cooler, Inspect & Clean Cooler	Common	RC-MT-05-00	3 W (3)	X		X		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
198	PPI-0-PZ01-01	Overhead Crane Hoisting Gear Box, Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	3 M (16)		X								X																					X			
199	PPI-0-PZ01-02	Overhead Crane Hoisting Gear Box, Renew Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	1 Y (8)																																		
200	PPI-0-PZ02-01	Overhead Crane Micro Gear Box, Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	3 M (16)		X								X																					X			
201	PPI-0-PZ02-02	Overhead Crane Micro Gear Box, Renew Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	1 Y (8)																																		
202	PPI-0-PZ03-01	Overhead Crane Travelling And Traversing Drive Gear, Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	3 M (16)		X								X																					X			

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28	Week:29	Week:30	Week:31	Week:32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
203	PPI-0-PZ03-02	Overhead Crane Travelling And Traversing Drive Gear, Renew Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05-00	1 Y (8)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No.	Equipment Name	Plant	RC	ระยะเวลาประกัน	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ เดือนมีนาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28	Week:29	Week:30	Week:31	Week:32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	(รหัสเครื่องจักร)	รายละเอียดเครื่องจักร																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญญาพลเนเปียร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

[illegible]

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28	Week:29	Week:30	Week:31	Week:32		
267	PPI-0-AA01-01	Gear Anaerobic Mixer/Area 1-8 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,General Check Gear,อีศ๑17๖บี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (8)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
268	PPI-0-AA02-01	Gear A/O Oxid Stage Mixer / Area 1-16 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,General Check Gear,อีศ๑17๖บี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (8)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
269	PPI-0-AB01-01	Gear Belt Drive [Paper] [Waste Water], General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
270	PPI-0-AB02-01	Hydraulic Pump [Paper] [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
271	PPI-0-AB03-01	Belt Wash Pump 1-5 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
272	PPI-0-AC01-01	Secondary Clarifier Paper Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อีศ๑17๖บี.General Check ไท่รางหัวงา Scraper	W/W	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
273	PPI-0-AC03-01	Sludge Return Pump 1-3 Paper [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
274	PPI-0-AT02-01	Sludge Return Pump 1-3 Polp [Waste Water], Check Level Lube Oil,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
275	PPI-0-AD01-01	Gear Belt Drive [Pulp] [Waste Water], General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
276	PPI-0-AD02-01	Hydraulic Pump [Pulp] [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
277	PPI-0-AD03-01	Discharge Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
278	PPI-0-AE01-01	Equalization Pump 1-4 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
279	PPI-0-AE02-01	Blower Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
280	PPI-0-AF01-01	Flocculation Agitator 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
281	PPI-0-AG01-01	Gear Scraper Thickener 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อีศ๑17๖บี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (8)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
282	PPI-0-AG02-01	Alum Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																															Priority	Remark
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28	Week:29	Week:30	Week:31		
283	PPI-0-AG03-01	Polymer Pump for Belt 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
284	PPI-0-AG04-01	Polymer Agitator 1-4 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
285	PPI-0-AG05-01	Urea and Phos Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
286	PPI-0-AG06-01	Urea Agitator [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05-00	2 W (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
287	PPI-0-AH01-01	Sludge Holding Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (9)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
288	PPI-0-AP01-01	Gear Primary Clarifier Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อีศ๑17๖บี	W/W	RC-MT-05-00	2 W (3)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
289	PPI-0-AP02-01	Primary Sludge Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
290	PPI-0-AS01-01	Pumping Pit 1-5 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05-00	2 W (2)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
291	PPI-0-AT01-01	Secondary Clarifier Pulp Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อีศ๑17๖บี,General Check ไท่รางหัวงา Scraper	W/W	RC-MT-05-00	2 W (1)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			

ผู้จัดทำ วิภา/นค
(ข.กสิ นกวิธ)
16/1/68

ผู้อนุมัติ วิภา/นค
(ข.กสิ นกวิธ)
16/1/68

[illegible]

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plan	RC	ระยะเวลาพักรักษา	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ ถึง เดือนมีนาคม ประจำปี 2568																																Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32		
30	501-737-0910	Asphalte Straps Ligne Task 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	N/A	A 501-737-0910 Banning		
31	501-737-0920	Asphalte Straps Ligne Task 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	N/A	B 501-737-0920 Gear Coupling		
32	501-731-0876	Spill Task Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน	A	F	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	A	C	N/A	C 501-731-0876 Gear Coupling		
33	511-719-1408	even Ligne Transfer NO. 3	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																														N/A	D 511-719-1408 Gear Coupling			
34	511-737-0240	Asphalte 1 Sand Discharge Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A		A																											N/A	E 511-737-0240 Gear Coupling			
35	511-737-0230	Asphalte 2 Sand Discharge Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A		A																											N/A	F 511-737-0230 Gear Coupling			
36	511-911-6091	Chamber # 1 Field A by Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	G 511-911-6091 Gear Coupling			
37	511-911-6062	Chamber # 1 Field B by Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	H 511-911-6062 Gear Coupling			
38	511-911-6303	Chamber # 1 Field A Collecting Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	I 511-911-6303 Gear Coupling			
39	511-911-6304	Chamber # 1 Field B Collecting Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	J 511-911-6304 Gear Coupling			
40	511-911-6305	Chamber # 2 Field A by Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	K 511-911-6305 Gear Coupling			
41	511-911-6306	Chamber # 2 Field B by Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	L 511-911-6306 Gear Coupling			
42	511-911-6007	Chamber # 2 Field A Collecting Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	M 511-911-6007 Gear Coupling			
43	511-911-6306	Chamber # 2 Field B Collecting Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	N 511-911-6306 Gear Coupling			
44	511-911-6309	Chamber # 1 Order Distribution Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	O 511-911-6309 Gear Coupling			
45	511-911-6314	Chamber # 2 Order Distribution Rupper	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	P 511-911-6314 Gear Coupling			
46	511-722-0821	Prep Chamber # 1 Bottom Chain Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	U 511-722-0821 Gear Coupling			
47	511-722-0822	Prep Chamber # 2 Bottom Chain Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	W 511-722-0822 Gear Coupling			
48	511-723-0234	Prep Chamber # 1 Transfer Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	X 511-723-0234 Gear Coupling			
49	511-723-0235	Prep Chamber # 2 Transfer Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A	Y 511-723-0235 Gear Coupling			
50	511-723-0830	Preparation Transfer Conv. To Mixing Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		T																											N/A				
51	511-806-0840	Blask Ligne Guss # 1 Overriding Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A				
52	511-806-0850	Blask Ligne Guss # 2 Overriding Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A		A																											N/A				
53	511-732-0010	Feeded Draft Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/3/6 เดือน	A		A																											N/A				
54	511-963-9040	Induced Draft Fan Final Coupling	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																														N/A				
55	511-732-9000	Induced Draft Fan	Recovery	RC-ME-01.04	3 เดือน																														N/A				
56	511-964-0030	Soot Blower 1 K # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L	N/A			
57	511-964-0041	Soot Blower 1 K # 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L	N/A			
58	511-964-0042	Soot Blower 1 K # 3	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L	N/A			
59	511-964-0043	Soot Blower 1 K # 4	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L	N/A			
60	511-964-0044	Soot Blower 1 K # 5	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L		L		A	L	N/A			

บริษัท ปูนพหลพิท จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปูนพหลแปรรูป สังกัด บริษัท
แผนการ Preventive Maintenance

Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ เดือนขึ้นวาน ประจำปี 2568																																				Priority	Remark						
Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name ชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	รอบตรวจ/ค่าปรับ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32						
61	511-964-0435	Seat Blower 1 K = 6	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																					N/A	A Adjust Bearing	
62	511-964-0436	Seat Blower 1 K = 7	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	B Adjust Gear Coupling
63	511-964-0437	Seat Blower 1 K = 8	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	C Adjust Gear Coupling
64	511-964-0438	Seat Blower 1 K = 9	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	D Open Check Gear Coupling
65	511-964-0439	Seat Blower 1 K = 10	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	E Open Check Gear Coupling
66	511-964-0440	Seat Blower 1 K = 11	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	F Change Oil Pump
67	511-964-0441	Seat Blower 1 K = 12	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	G Change Oil Gear
68	511-964-0442	Seat Blower 1 K = 13	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	H Change Oil Hydraulic
69	511-964-0443	Seat Blower 1 K = 14	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	I Change Oil Cooler
70	511-964-0444	Seat Blower 1 K = 15	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	L Adjust Packing
71	511-964-0445	Seat Blower 1 K = 16	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	M Change Oil Filter
72	511-964-0446	Seat Blower 1 K = 17	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	P Open Check Rubber Coupling
73	511-964-0447	Seat Blower 1 K = 18	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	Q Adjust V-Belt
74	511-964-0448	Seat Blower 1 K = 19	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	R Adjust Conveyor Belt
75	511-964-0449	Seat Blower 1 K = 20	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	S Adjust Chain Gear Drive
76	511-964-0450	Seat Blower 1 K = 21	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน	G	L		A	L		L							A	L																						N/A	T Adjust Chain Conveyor
77	511-732-0770	Air Blower Southower	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A			A																																	N/A	U Change Oil/Fat Coupling
78	511-725-8520	Bucket Elevator Sub Cable	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A			A																																	N/A	W Open Check Bearing
79	511-725-0540	Sub Cable Mining Screw Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A			A																																	N/A	X Check Alignment
80	511-731-0560	Agitate Sub Cable Mining Tank	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A			A																																	N/A	Y Check Stud Bolt
81	511-731-0750	Pump 1 Spray Cooling Water	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B			B		F	B								B		D		B		B	F	B		B		B		B		B		B		X		N/A	
82	511-731-0750	Pump 2 Spray Cooling Water	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B			B		F	B								B		D		B		B	F	B		B		B		B		B		B		X		N/A	
83	511-731-1440	Pump 1 Green Lique Transfer	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน							F																														N/A	
84	511-731-1470	Pump 2 Green Lique Transfer	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน							F																														N/A	
85	511-732-0261	Screw South Drive Tank Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A			A																																	N/A	
86	511-731-0793	Pump Green Lique Rectification	Recovery	RC-ME-01.04	1/4/12 เดือน	B			B																																	N/A	
87	511-731-1489	Pump Green Lique Transfer #3	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																					N/A	
88	511-731-0840	Pump 1 Sinking Lique	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																					N/A	
89	511-731-0850	Pump 2 Sinking Lique	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																					N/A	
90	511-731-0061	Wash Tank Pump	Recovery	RC-ME-01.04	4/6/12 เดือน																																					N/A	
91	511-731-0022	Sinking Water Ret. To Cogen	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A			A																																	N/A	
92	511-733-1449	Rotary Air Lock Fan #1	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A			A																																	N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปูนพหลพิท จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปูนพหลแปรรูป สังกัด บริษัท
แผนการ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	รอบตรวจครั้ง	Plan PM เดือนกุมภาพันธ์ เดือนขึ้นวาน ประจำปี 2568																																Priority	Remark	
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32			
93	511-731-1436	Rotary Air Lock Feeder # 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A				A																												N/A	A Adjust Bearing	
94	511-731-1440	Raw Oil Scraper Pump # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A				A	G																								N/A	B Adjust Gear Coupling
95	511-731-1450	Raw Oil Scraper Pump # 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A				A	F																								N/A	C Adjust Gear Coupling
96	511-562-0020	Green Lique Classifier Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน					A					C	E																							N/A	D Open Check Gear Coupling
97	511-562-0022	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน	A																																	N/A	E Open Check Gear Coupling
98	511-561-0030	Lime Slaker Agitator	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A			A	E	A						A																						N/A	F Change Oil Pump
99	511-561-0031	Lime Slaker Classifier Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A			A		E	A					A																						N/A	G Change Oil Gear
100	511-732-0041	Lime Slaker Scrubber Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A				A																													N/A	H Change Oil Hydraulic
101	511-561-0060	Crankshaft 1 Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A							A																						N/A	I Adjust Packing
102	511-561-0079	Crankshaft 2 Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A							A	E	A																				N/A	M Change Oil Filter
103	511-561-0080	Crankshaft 3 Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A											A		E	A																			N/A	P Open Check Rubber Coupling
104	511-562-0036	White Lique Classifier Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A							A			E	A																		N/A	Q Adjust V-Belt
105	511-564-0030	Lime Mud Storage Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A							A			E	A																		N/A	R Adjust Conveyor Belt
106	511-563-0130	Main Drive Mud Filter Drum	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A				A																													N/A	S Adjust Chain Gear Drive
107	511-563-0132	Agitator Lime Mud Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A				A																													N/A	T Adjust Chain Conveyor
108	511-731-0140	Lime Mud Filter Exhaust Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน	A				A																													N/A	U Change Oil Mud Coupling
109	511-734-0160	Vacuum Lime Mud Filter	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																		N/A	
110	511-731-0350	Pump 1 Clarified Green Lique To Slaker	Recovery	RC-ME-01.04	1/3-6 เดือน	B				B				B	D																								N/A	W Open Check Bearing
111	511-731-0360	Pump 2 Clarified Green Lique To Slaker	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																																		N/A	X Check Alignment
112	511-731-0370	Pump 1 White Lique Clarified Feed	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																		N/A	Y Check Stud Bolt
113	511-731-0900	Pump Cleaning Condensate	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	B				B				B	P																								N/A	
114	511-731-0380	Pump 2 White Lique Clarified Feed	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																		N/A	
115	511-731-0410-A	White Lique Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน																																		N/A	
116	511-731-0410-B	SP W/L Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A				A	P	X	A																						N/A	
117	511-731-0110-A	Lime Mud Washer 1 Under Flow Pump # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน	A				A				A	P	X	A																						N/A	
118	511-731-0110-B	SP Mud Washer 1 Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A				A				A																									N/A	
119	511-731-0190-A	Lime Mud Washer 2 Under Flow Pump # 1	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																																		N/A	
120	511-731-0190-B	SP M/W Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A				A				A																									N/A	
121	511-731-0415	Pump 1 Wash Wash To Recovery Boiler	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A				A				A																									N/A	
122	511-731-0440	Pump 2 Wash Wash To Recovery Boiler	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A																																	N/A	
123	511-731-1000-A	Wash Wash Recirculation Pump	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																																		N/A	
124	511-731-1000-B	Spare W/W Recirculation Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A				A																													N/A	

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน ประจำปี.....2568.....																												Priority	Remark	
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26	Week 27	Week 28			
125	531-751-0470	Pump 1 Line Med To Line Med Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	B				B																								N/A	A ถูกล้าง 15 min Bearing	
126	531-751-0498	Pump 2 Line Med To Line Med Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	B				B																									N/A	B ถูกล้าง 15 min Gear Coupling
127	531-751-0506	Pump Line Med Filter Frame To Work Wash	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		F																												N/A	C ถูกล้าง 15 min Gear Coupling
128	531-752-0810	Deep Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A				A				A								A					A								N/A	D Open Check Grid Coupling
129	531-751-0710	Pump 1 White Lager To Dipster	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																														N/A	E Open Check Grid Coupling
130	531-751-0720	Pump 2 White Lager To Dipster	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																														N/A	F Change Oil Pump
131	531-751-0740	Pump 3 White Lager To Dipster	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																														N/A	G Change Oil Gear
132	531-728-0730	Lime Bucket Elevator	Recovery	RC-ME-01.04	1/3 เดือน	A				A				A													A								N/A	H Change Oil Hydraulic
133	531-725-0758	Lime Feed Screw Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/3,6 เดือน	A				A				A													A								N/A	K Cleaning Oil Cooler
134	531-724-0770	Vibromey Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน																														N/A	L Adjust Packing
135	531-751-0830	Soda Pump To Cauterize Tank	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		F																												N/A	M Change Oil Filter
136	531-725-1571	Lime Conveyor 1a #1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน	A				A				A													A								N/A	P Open Check Rubber Coupling
137	531-725-1572	Lime Classifier Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน	A				A				A													A								N/A	Q Adjust V-Belt
138	531-725-1573	Lime Conveyor One #2	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน	A				A				A													A								N/A	R Adjust Conveyor Belt
139	531-751-0640	Snap Pa Pump Recirculation	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		F																												N/A	S Adjust Chain Gear Drive
140	531-862-0691	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	14/8 เดือน	A				A				A													A								N/A	T Adjust Chain Conveyor
141	531-756-0240	Asphor Mining Tank #1	Recovery	RC-ME-01.04	12 เดือน																														N/A	U Change Oil Fuel Coupling
142	531-862-1020	M/W Chiller Mechanism #1	Recovery	RC-ME-01.04	3/6/12 เดือน																														N/A	W Open Check Bearing
143	531-862-0803	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	3/6 เดือน																														N/A	X Check Alignment
144	531-756-0270	Asphor Mining Tank #2	Recovery	RC-ME-01.04	12 เดือน																														N/A	Y Check Stud Bolt
145	531-862-1638	M/W Chiller Mechanism #2	Recovery	RC-ME-01.04	3/6/12 เดือน																														N/A	
146	531-862-0641	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	3/6 เดือน																														N/A	

ผู้จัดทำ

16/01/68

ผู้อนุมัติ

16/01/68

RC-MT-0500

หน่วยงาน Mechanic Of Chipper

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน ประจำปี.....2568.....																										Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24	Week 25	Week 26			Week 27	Week 28	Week 29	Week 30	Week 31	Week 32	Week 33	Week 34	Week 35	Week 36	Week 37	Week 38	Week 39	Week 40	Week 41	Week 42	Week 43	Week 44	Week 45	Week 46	Week 47	Week 48	Week 49	Week 50	Week 51	Week 52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1	K-1-7	สกรูกับไม้หัก No.3	Chipper	RC-ME-01.02	1/3/6/12 เดือน	A	H	M	N	A				A	N					A					A			A	M	N	A					A				A	N		A		A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

RC-MT-05/00RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																															Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
						Feb-1	Feb-2	Feb-3	Feb-4	Feb-5	Feb-6	Feb-7	Feb-8	Feb-9	Feb-10	Feb-11	Feb-12	Feb-13	Feb-14	Feb-15	Feb-16	Feb-17	Feb-18	Feb-19	Feb-20	Feb-21	Feb-22	Feb-23	Feb-24	Feb-25	Feb-26	Feb-27	Feb-28	Feb-29	Feb-30	Feb-31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
85	M-25-G	Conveyor No 8 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน																																N/A	A จัดการบี Bearing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
86	RE 5893	Reclamer	Chipper	RC-ME-01.02	1/2 เดือน	A		P	T	A				A			P	T	A				W	A			P	T	A				A	P	T	A			A	P	T	A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</

ผู้จัดทำ

ผู้อนุมัติ

14/01/68

14/01/68

RC-MT-05/00

หน่วยงาน Mechanic Of Pulp mill

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						Week-1	Week-2	Week-3	Week-4	Week-5	Week-6	Week-7	Week-8	Week-9	Week-10	Week-11	Week-12	Week-13	Week-14	Week-15	Week-16	Week-17	Week-18	Week-19	Week-20	Week-21	Week-22	Week-23	Week-24	Week-25	Week-26	Week-27	Week-28	Week-29	Week-30	Week-31	Week-32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1	421-751-9750	Spill Tank Pump	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3/6 เดือน	B	B					B	D	X		B												B	D	F	B			B				B	D	X		B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

RC-MT-05/00RC-MT-05/00

RC-MT-05/00RC-MT-05/0

RC-MT-05/00

RC-MT-05/00

RCMT=05/00

ภาคผนวก ข-5 หน้า 17/26

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	รอบเวลา/วัน/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						Week : 1	Week : 2	Week : 3	Week : 4	Week : 5	Week : 6	Week : 7	Week : 8	Week : 9	Week : 10	Week : 11	Week : 12	Week : 13	Week : 14	Week : 15	Week : 16	Week : 17	Week : 18	Week : 19	Week : 20	Week : 21	Week : 22	Week : 23	Week : 24	Week : 25	Week : 26	Week : 27	Week : 28	Week : 29	Week : 30	Week : 31	Week : 32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
86	621-752-3156	Wet end pump pump # 2	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark								
						Week: 1	Week: 2	Week: 3	Week: 4	Week: 5	Week: 6	Week: 7	Week: 8	Week: 9	Week: 10	Week: 11	Week: 12	Week: 13	Week: 14	Week: 15	Week: 16	Week: 17	Week: 18	Week: 19	Week: 20	Week: 21	Week: 22	Week: 23	Week: 24	Week: 25	Week: 26	Week: 27	Week: 28	Week: 29	Week: 30	Week: 31	Week: 32										
115	621-879-0060	Stopper	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน											A																											N/A	A ถัดจากนี้ Bearing			
116	0000000024	Stopper no.1	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	B ถัดจากนี้ Grid Coupling			
117	0000000025	Stopper no.2	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	C ถัดจากนี้ Gear Coupling			
118	0000000026	Stopper no.3	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	D Open Check Grid Coupling			
119	0000000027	Stopper no.4	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	E Open Check Gear Coupling			
120	0000000028	Stopper no.5	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	F Change Oil Pump			
121	0000000029	Stopper no.6	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	G Change Oil Gear			
122	621-879-0070	Turn table, Gear box	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน												A												G	A														N/A	H Change Oil Hydraulic		
123	621-879-0080	Roll lift	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	K Cleaning Oil Cooler			
124	621-879-0081	Lowerator cylinder	Paper	RC-ME-01.05	3 เดือน												A																										N/A	M Change Oil Filter			
125	621-731-3270	Dry end PV fan # 2	Paper	RC-ME-01.05	1 เดือน		A					A						A																									N/A	N Cleaning Oil Filter&Sinter			
126	621-731-3260	Wet end PV fan # 1	Paper	RC-ME-01.05	1 เดือน		A					A						A																									N/A	O Open Check Agitator			
127	621-731-3213	Hood exhaust fan # 1	Paper	RC-ME-01.05	1 เดือน		A					A						A																									N/A	Q Adjust V-Belt			
128	621-731-3224	Hood exhaust fan # 2	Paper	RC-ME-01.05	1 เดือน		A					A						A																									N/A	R Adjust Conveyor Belt			
129	621-731-3225	Hood exhaust fan # 3	Paper	RC-ME-01.05	1 เดือน		A					A						A																									N/A	S Open Check Mech. Seal			
130	621-731-3223	Hood exhaust fan # 4	Paper	RC-ME-01.05	1 เดือน		A					A						A																									N/A	T Open Check Bearing			
131	621-731-3242	Motor cooling fan # 1	Paper	RC-ME-01.05	1/12 เดือน		A					A						A																									N/A	U Check Alignment			
132	621-731-0530	Belt bond anastolice exhauster fan	Paper	RC-ME-01.05	1/2 เดือน		A		B	A			A	D			A	B			A								D	B	A		A	B		A	D		A	B			N/A	V Change Segment			
133	621-731-0230	Low vacuum box exhauster	Paper	RC-ME-01.05	1/2 เดือน		A		B	A				A	D			A	B			A							D	B	A		A	B		A	D			A	B			N/A	W Open Check Rubber Coupling		
134	621-731-0230	Belt bond anastolice exhauster	Paper	RC-ME-01.05	1/4/6 เดือน		A		A					A				A											D	A		A	B		A	D			A		A	B	D			N/A	X Check Roll
135	621-731-3202	Falst ceiling exter fan # 1	Paper	RC-ME-01.05	1/6 เดือน		A		A					A				A	Q			A																						N/A	Z Check Rubber Hose		
136	621-731-3203	Falst ceiling exter fan # 2	Paper	RC-ME-01.05	1/6 เดือน		A		A					A					A	Q			A																					N/A			
137	621-731-3204	Falst ceiling exter fan # 3	Paper	RC-ME-01.05	1/6 เดือน		A		A					A						A	Q			A																				N/A			
138	611-964-0251	Gear box swing refiner	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																																							N/A			
139	611-964-0221	Gear box Top refiner # 1	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																																							N/A			
140	611-964-0231	Gear box Top refiner # 2	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																																							N/A			
141	611-964-0271	Gear box Bottom Refiner#1	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																																							N/A			
142	611-964-0281	Gear box Bottom Refiner#2	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																																							N/A			
143	611-964-0261	Gear box Bottom # 3	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																																							N/A			

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28	Week:29	Week:30	Week:31	Week:32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
144	351-848-0020	Gear box Soft Wood Hydri	Paper	RC-ME-01.05	6 เดือน																									G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาพักรัก	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																												Priority	Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24	Week:25	Week:26	Week:27	Week:28			Week:29	Week:30	Week:31	Week:32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
167	611-756-0190	Center blend pump (L)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน						B																		B	F	D				B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

ภาคผนวก 5 หน้า 19/26

RC-MT-05/00

ผู้จัดทำ ...

ผู้อ่าน...

6/1/60

หน่วยงาน Mechanic Of Recycle pulp

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																								Priority	Remark
						Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13	Week 14	Week 15	Week 16	Week 17	Week 18	Week 19	Week 20	Week 21	Week 22	Week 23	Week 24		
1	404-751-0110	Loose primary coarse screen pump	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	A จัดการบี Bearing
2	404-756-0100	Loose primary coarse screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	B จัดการบี Grid Coupling
3	404-751-0470	Soft fiber cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	C จัดการบี Gear Coupling
4	404-751-0630	Asoc S/F primary cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	D Open Check Grid Coupling
5	404-756-0440	Loose Fractionating screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	E Open Check Gear Coupling
6	404-751-0450	Loose Fractionating screen pump	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	F Change Oil Pump
7	404-751-1520	Seal water pump (STX)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	G Change Oil Gear Box
8	404-756-0700	Primary fine screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	H Change Oil Hydraulic
9	404-751-0800	Primary fine screen pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	K Cleaning Oil Cooler
10	404-751-1510	Reject collecting pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	M Change Oil Filter
11	404-756-0320	Prochem Secondary Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	N Cleaning Oil Filter/Strainer
12	404-751-0550	Secondary coarse screen pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	O Open Check Agitator
13	404-756-0400	Prochem tertiary screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	Q Adjust V-Belt
14	404-751-0410	Tertiary coarse screen pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	R Adjust Conveyor Belt
15	404-751-0570	Float purger pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	S Open Check Mechanical Seal
16	404-756-0360	Float purger pump Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	T Open Check Bearing
17	404-751-0600	Asoc Fractionating screen pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	U Check Alignment
18	404-756-0590	Asoc Fractionating screen Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	V Change Segment
19	404-751-0280	Asoc Primary pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	W Open Check Rubber Coupling
20	404-756-0270	Asoc Primary Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	X Check Chain Host
21	404-751-0230	Asoc Pulper pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	Y Other
22	404-848-0190	Asoc Hydra pulper	Recycle	RC-ME-01.07	2/12 เดือน	C						C				C		G		C				C				C		N/A	
23	404-751-0198	Asoc Hydra Pulper lube pump	Recycle	RC-ME-01.07	3/12 เดือน							K						K	M					K				K		N/A	
24	404-848-0510	Asoc Hydra purge	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A		A			A				A	Q	A		A		A		A	Q	A		A		N/A	
25	404-751-0060	Loose Pulper pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน	B		B				B				B		B		B		B		B		B		B		N/A	
26	404-848-0020	Loose Hydra Pulper	Recycle	RC-ME-01.07	2/12 เดือน	C						C				C		G		C				C				C		N/A	
27	404-751-0028	Loose Hydra pulper lube pump	Recycle	RC-ME-01.07	3/12 เดือน							K						K	M					K				K		N/A	

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายละเอียดเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																								Priority	Remark				
						Week:1	Week:2	Week:3	Week:4	Week:5	Week:6	Week:7	Week:8	Week:9	Week:10	Week:11	Week:12	Week:13	Week:14	Week:15	Week:16	Week:17	Week:18	Week:19	Week:20	Week:21	Week:22	Week:23	Week:24			Week:25	Week:26	Week:27	Week:28
28	404-848-0150	Loce Hydra purge	Recycle	RC-ME-01.07	1/6 เดือน		A			A				A		Q		A				A				A		Q		A				N/A	A จัดหารบี Bearing
29	404-751-0500	Secondary coarse pump (Ingersoll)	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน					W								W											W					N/A	B จัดหารบี Grid Coupling
30	404-751-1340	Cloudy white water pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน			B		B				B				B		B		B		B		B		B		B				N/A	C จัดหารบี Gear Coupling
31	404-751-0660	Secondary cyclone pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	D Open Check Grid Coupling
32	404-751-1330	Cloudy white water pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	E Open Check Gear Coupling
33	404-751-1030	Tertiary fine screen pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	F Change Oil Pump
34	404-751-1010	Secondary fine screen pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	G Change Oil Gear Box
35	404-751-0870	Fine screen cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	H Change Oil Hydraulic
36	404-751-1250	Low pressure shower pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	K Cleaning Oil Cooler
37	404-751-1260	High pressure shower pump (LTX)	Recycle	RC-ME-01.07	6/12 เดือน					W																								N/A	M Change Oil Filter
38	404-751-1290	Shower filter pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	N Cleaning Oil Filter/Strainer
39	404-751-1350	Cloudy white water dilution pump (S)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	O Open Check Agitator
40	404-751-0970	Clean long fiber booster pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	Q Adjust V-Belt
41	404-751-1200	Shift fiber pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	R Adjust Conveyor Belt
42	404-751-1150	Long fiber tower pump (XL)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	S Open Check Mechanical Seal
43	404-756-1140	Long fiber tower Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน			A		A			A				A				A		A		A		A		A					N/A	T Open Check Bearing
44	404-756-1190	Shift fiber storage tower Agitator	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน			A		A			A				A		A		A		A		A		A		A					N/A	U Check Alignment
45	404-751-0890	Cleand shift fiber pump (L)	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน		B		B				B				B		B		B		B		B		B		B					N/A	V Change Segment
46	404-751-0480	Shift fiber booster pump	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน					W																					W			N/A	W Open Check Rubber Coupling
47	404-721-0180	Asoc conveyor	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน			A		A			A				A				A		A		A		A		A					N/A	X Check Chain Host
48	404-752-0010	Loce conveyer	Recycle	RC-ME-01.07	1 เดือน			A		A			A				A				A		A		A		A		A					N/A	Y Other
49	404-847-1120	Dispenser	Recycle	RC-ME-01.07	2 เดือน		C						C							C							C							N/A	
50	404-752-1121	Dispenser lube oil pump	Recycle	RC-ME-01.07	3/12 เดือน								K							K	M	H				K							K	N/A	
51	404-751-1122	Dispenser Hydraulic oil pump	Recycle	RC-ME-01.07	12 เดือน															K	M	H												N/A	
52	404-755-1125	MC Pump	Recycle	RC-ME-01.07	3 เดือน							A																			A			N/A	
53	404-842-1040	Tertiary fine screen (V200)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
54	404-842-1020	Secondary fine screen (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
55	404-842-0900	Primary fine screen No#1 (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
56	404-842-0910	Primary fine screen No#2 (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
57	404-842-0460	Loce Fractional screen (V500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
58	404-842-0330	Loce primary coarse screen (500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
59	404-842-0570	Asoc primary coarse screen (500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	
60	404-842-0610	Asoc fractionating screen (500)	Recycle	RC-ME-01.07	1/6/12 เดือน		A		A	N	A		A				A		A		A	N		A		A	Q	A		A			A	N/A	

RC-MT-05/00

ผู้จัดทำ

ผู้อ่านมีติ....

16/1/68

[illegible]

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลาครั้ง	Plan PM เดือนกรกฎาคม ถึง เดือนกันยายน ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark
						Item 1	Item 2	Item 3	Item 4	Item 5	Item 6	Item 7	Item 8	Item 9	Item 10	Item 11	Item 12	Item 13	Item 14	Item 15	Item 16	Item 17	Item 18	Item 19	Item 20	Item 21	Item 22	Item 23	Item 24	Item 25	Item 26	Item 27	Item 28	Item 29	Item 30	Item 31	Item 32		
29	621-874-3431	Grooved blanket roll ENP # 1 - 154	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																													N/A	A Adjuster Bearing			
30	621-874-3433	Regular felt roll No.1	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	B Adjuster Grid Coupling		
31	621-874-3434	Regular felt roll No.2	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	C Adjuster Gear Coupling		
32	621-874-3435	Regular felt roll No.3	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	D Open Check Grid Coupling		
33	621-874-3436	Regular felt roll No.4	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	E Open Check Gear Coupling		
34	621-874-3437	Regular felt roll No.5	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	F Change Oil Pump		
35	621-874-3438	Regular felt roll No.6	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	G Change Oil Gear		
36	621-874-3439	Regular felt roll No.7	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	H Change Oil Hydraulic		
37	621-874-3440	Regular felt roll No.8	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	K Cleaning Oil Cooler		
38	621-874-3441	Regular felt roll No.9	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	M Change Oil Filter		
39	621-874-3442	Regular felt roll No.10	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	N Cleaning Oil Filter/Strainer		
40	621-874-3443	Regular felt roll No.11	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	O Open Check Agitator		
41	621-874-3444	Regular felt roll No.12	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	P Refill universal joint		
42	621-874-3445	Regular felt roll No.13	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	Q Adjust V-Belt		
43	621-875-3455	Worned felt roll - 3455	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	R Adjust Conveyor Belt		
44	621-875-3456	Worned felt roll - 3456	Paperroll	RC-ME-01.06	2 เดือน	A																														N/A	S Open Check Mechanical Seal		
45	621-875-3461	Top Dryer roll No.1	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	T Open Check Bearing		
46	621-875-3463	Top Dryer roll No.3	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	U Check Alignment		
47	621-875-3465	Top Dryer roll No.5	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	V Change Segment		
48	621-875-3467	Top Dryer roll No.7	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	W Open Check Rubber Coupling		
49	621-875-3732	Dryer felt roll No.1	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	X Change roll		
50	621-875-3735	Dryer felt roll No.2	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	Y Calibration		
51	621-875-3734	Dryer felt roll No.3	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A	Z Check rubber hose		
52	621-875-3735	Dryer felt roll No.4	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A			
53	621-875-3736	Dryer felt roll No.5	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A			
54	621-875-3737	Dryer felt roll No.6	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A			
55	621-875-3738	Dryer felt roll No.7	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A			
56	621-875-3739	Dryer felt roll No.8	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A			
57	621-875-3741	Dryer felt roll No.10	Paperroll	RC-ME-01.06	3 เดือน																															N/A			

ภาคผนวก ข-5 หน้า 23/26

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																																Priority	Remark		
						Feb-1	Feb-2	Feb-3	Feb-4	Feb-5	Feb-6	Feb-7	Feb-8	Feb-9	Feb-10	Feb-11	Feb-12	Feb-13	Feb-14	Feb-15	Feb-16	Feb-17	Feb-18	Feb-19	Feb-20	Feb-21	Feb-22	Feb-23	Feb-24	Feb-25	Feb-26	Feb-27	Feb-28	Feb-29	Feb-30	Feb-31					
58	621-875-3742	Dryer felt roll No.11	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																							N/A	A จัดจากรับ Beaming	
59	621-875-3743	Dryer felt roll No.12	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	B จัดจากรับ Grid Coupling
60	621-875-3744	Dryer felt roll No.13	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	C จัดจากรับ Gear Coupling
61	621-875-3745	Dryer felt roll No.14	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3/12 เดือน											Z																								N/A	D Open Check Grid Coupling
62	621-875-3462	Bottom dryer roll No.2	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	E Open Check Gear Coupling
63	621-875-3464	Bottom dryer roll No.4	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3/12 เดือน											Z																								N/A	F Change Oil Pump
64	621-875-3466	Bottom dryer roll No.6	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3/12 เดือน											Z																								N/A	G Change Oil Gear
65	621-874-3460	Dryer felt roll (Drive) No.3	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																								N/A	H Change Oil Hydraulic
66	621-874-3470	Dryer felt roll (Drive) No.4	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6/12 เดือน				C							Z																								N/A	K Cleaning Oil Cooler
67	621-874-3480	Dryer felt roll (Drive) No.5	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																								N/A	M Change Oil Filter
68	621-874-3490	Dryer felt roll (Drive) No.6	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6/12 เดือน				C							Z																								N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
69	621-875-3553	Top dryer roll No.9	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	O Open Check Agitator
70	621-875-3555	Top dryer roll No.11	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	P Refill universal joint
71	621-875-3557	Top dryer roll No.13	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	Q Adjust V-Belt
72	621-875-3559	Top dryer roll No.15	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	R Adjust Conveyor Belt
73	621-875-3561	Top dryer roll No.17	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	S Open Check Mechanical Seal
74	621-875-3563	Top dryer roll No.19	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	T Open Check Bearing
75	621-875-3552	Bottom dryer roll No.8	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	U Check Alignment
76	621-875-3554	Bottom dryer roll No.10	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	V Change Segment
77	621-875-3556	Bottom dryer roll No.12	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	W Open Check Rubber Coupling
78	621-875-3558	Bottom dryer roll No.14	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	X Change roll
79	621-875-3560	Bottom dryer roll No.16	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	Y Calibration
80	621-875-3562	Bottom dryer roll No.18	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	Z Check rubber hose
81	621-875-3746	Dryer felt roll No.15	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	
82	621-875-3747	Dryer felt roll No.16	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	
83	621-875-3748	Dryer felt roll No.17	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	
84	621-875-3749	Dryer felt roll No.18	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	
85	621-875-3750	Dryer felt roll No.19	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	
86	621-875-3751	Dryer felt roll No.20	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																								N/A	

RC-MT-05/00

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....																															Priority	Remark		
						Feb-1	Feb-2	Feb-3	Feb-4	Feb-5	Feb-6	Feb-7	Feb-8	Feb-9	Feb-10	Feb-11	Feb-12	Feb-13	Feb-14	Feb-15	Feb-16	Feb-17	Feb-18	Feb-19	Feb-20	Feb-21	Feb-22	Feb-23	Feb-24	Feb-25	Feb-26	Feb-27	Feb-28	Feb-29	Feb-30	Feb-31				
87	621-875-3752	Dryer felt roll No.21	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	A จัดจากรับ Beaming	
88	621-875-3753	Dryer felt roll No.22	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	B จัดจากรับ Grid Coupling	
89	621-875-3754	Dryer felt roll No.23	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	C จัดจากรับ Gear Coupling	
90	621-875-3755	Dryer felt roll No.24	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	D Open Check Grid Coupling	
91	621-875-3756	Dryer felt roll No.25	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	E Open Check Gear Coupling	
92	621-875-3757	Dryer felt roll No.26	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	F Change Oil Pump	
93	621-875-3758	Dryer felt roll No.27	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	G Change Oil Gear	
94	621-875-3759	Dryer felt roll No.28	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	H Change Oil Hydraulic	
95	621-875-3760	Dryer felt roll No.29	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	K Cleaning Oil Cooler	
96	621-875-3761	Dryer felt roll No.30	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	M Change Oil Filter	
97	621-875-3762	Dryer felt roll No.31	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																				Z		N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer	
98	621-874-3550	Dryer felt roll (Drive) No.9	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																				C	Z		N/A	O Open Check Agitator
99	621-874-3560	Dryer felt roll (Drive) No.10	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																				C	Z		N/A	P Refill universal joint
100	621-874-3570	Dryer felt roll (Drive) No.13	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																				C	Z		N/A	Q Adjust V-Belt
101	621-874-3580	Dryer felt roll (Drive) No.14	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																				C	Z		N/A	R Adjust Conveyor Belt
102	621-874-3590	Dryer felt roll (Drive) No.17	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																				C	Z		N/A	S Open Check Mechanical Seal
103	621-874-3600	Dryer felt roll (Drive) No.18	Paper(roll)	RC-ME-01.06	2/3/6 เดือน				C							Z																				C	Z		N/A	T Open Check Bearing
104	621-875-3661	Top dryer roll No.21	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	U Check Alignment
105	621-875-3663	Top dryer roll No.23	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	V Change Segment
106	621-875-3665	Top dryer roll No.25	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	W Open Check Rubber Coupling
107	621-875-3667	Top dryer roll No.27	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	X Change roll
108	621-875-3669	Top dryer roll No.29	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	Y Calibration
109	621-875-3671	Top dryer roll No.31	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	Z Check rubber hose
110	621-875-3669	Bottom dryer roll No.20	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	
111	621-875-3662	Bottom dryer roll No.22	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	
112	621-875-3664	Bottom dryer roll No.24	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	
113	621-875-3666	Bottom dryer roll No.26	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	
114	621-875-3668	Bottom dryer roll No.28	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	
115	621-875-3670	Bottom dryer roll No.30	Paper(roll)	RC-ME-01.06	3 เดือน											Z																					Z		N/A	

RC-MT-05/00ภาคผนวก ข 5 หน้า 25/26

RC-MT-05/00

ผู้สมัคร

16/1/68

ภาคผนวก ข-6

การตรวจสอบการจ่ายไฟฟ้า

รายงานการตรวจเช็ค EP

Date... 7 / 6 / 68

	Time	VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM		VAC	AAC	Conduction	KW	mA DC	KV DC	SPM	APM
Field A	08.00	238	116	81	16	490	34	11	7	Field B	239	102	90	13.4	394	34	18	1
	09.00	224	102	76	13.1	394	33	12	7		202	91	70	8	250	32	19	2
	10.00	211	92	73	11.2	351	32	14	5		226	88	77	11.6	324	34	18	2
	11.00	220	100	76	12.8	388	33	14	5		496	66	96	7.4	230	32	20	1
	12.00	244	122	83	16.9	496	34	19	1		220	84	75	10.2	308	33	20	0
	13.00	234	111	80	15.1	444	34	12	7		221	97	74	10.7	324	33	19	1
	14.00	202	82	70	9.9	308	32	12	7		189	61	67	6.9	210	32	22	0
	15.00	230	109	79	14.2	430	33	12	2		198	69	69	7.8	243	32	20	0
	16.00	215	95	74	11.7	365	32	17	3		182	57	64	6	194	31	21	0
	17.00	252	128	85	18.6	532	35	10	7		228	89	78	11.3	333	34	18	1
	18.00	227	107	78	14	423	33	13	6		209	76	72	8.9	272	32	17	1
	19.00	253	130	85	18.8	558	35	11	7		204	91	54	8.1	253	32	20	0
	20.00	211	93	73	11.4	357	32	11	8		200	90	67	7.9	247	32	19	1
	21.00	257	122	77	13.1	397	33	16	3		203	75	71	8.4	264	32	18	0
	22.00	210	87	72	10.6	331	32	18	2		189	69	21	7.4	247	30	19	0
	23.00	235	110	79	14.5	440	33	18	2		186	63	66	6.7	217	31	18	1
	24.00	233	109	79	14.3	434	33	14	5		190	67	67	7.0	235	30	17	1
	01.00	206	88	71	10.6	331	32	14	8		194	69	68	7.6	244	31	19	0
	02.00	229	107	74	13.5	421	32	14	6		198	72	64	7.9	255	21	19	1
	03.00	225	101	76	12.6	394	32	12	7		210	50	52	9.3	290	32	19	6
	04.00	232	108	78	14.1	428	33	12	6		221	88	76	10.7	325	33	20	0
	05.00	223	103	72	12.5	403	31	13	6		216	87	70	10.2	319	32	18	1
	06.00	220	98	74	11.9	384	31	16	3		228	94	78	11.6	353	33	18	0
	07.00	241	114	81	15.6	460	34	16	4		206	76	71	8.7	273	32	20	0

Time : 08.00-16.00

Time 16.00-24.00

Time

1

2

1.

2.

1.

2.

ภาคผนวก ข-7

การอบรมพนักงาน เรื่อง การบำรุงรักษา CNCG และ
การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม.....Maintenance CNCG.....

โดย

โดยวิทยากร/ผู้สอน

ตำแหน่ง ผู้จัดการ.....

วันที่ฝึกอบรม 24 กุมภาพันธ์ 2568.....

เวลา ...13.00 น... ถึงเวลา 16.00 น....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
					เกณฑ์ ที่กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง		
1		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
2		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
3		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
4		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
5		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
6		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
7		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
8		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
9		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
10		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
11		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
12		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
13		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
14		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
15		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
16		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆโดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆโดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆโดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆมาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ถาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
 (5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....วิทยากร/ผู้สอน

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....Unit Chemical Recovery

ตำแหน่ง.....

28 / ก.พ. / 68

.....

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม.....Maintenance CNCG.....

โดย.....-

โดยวิทยากร/ผู้สอน.....

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการ.....

วันที่ฝึกอบรม.....24 กุมภาพันธ์ 2568.....

เวลา...13.00 น... ถึงเวลา.....16.00 น.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน			
					เกณฑ์ ที่กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน
						ก่อน	หลัง	
17		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
18		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
19		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
20		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
21		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
22		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
23		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
24		Raw & Admin	Chemical Recovery		15/20		20	/
25		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/
26		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/
27		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/
28		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/
29		Process Engineer	Chemical Recovery		15/20		20	/
30								
31								
32								

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ถาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
 (5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....วิทยากร/ผู้สอน

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....บอ. แผนก Chemical Recovery

ตำแหน่ง.....

28 ก.พ. 68

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม ...Maintenance CNCG...

วันที่.....24 กุมภาพันธ์ 2568.....

วิทยากร.....

สถานที่..Office แผนก Chemical Recovery..

ผู้เข้าอบรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายเซ็น		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	
1		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
2		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
3		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
4		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
5		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
6		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
7		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
8		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
9		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
10		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
11		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
12		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
13		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
14		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
15		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
16		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
17		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
18		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
19		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
20		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
21		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
22		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
23		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
24		Raw & Admin	Chemical Recovery			
25		Foreman	Chemical Recovery			
26		Foreman	Chemical Recovery			
27		Foreman	Chemical Recovery			
28		Foreman	Chemical Recovery			
29		Process Engineer	Chemical Recovery			
30						
31						

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม...การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor.....

โดย

โดยวิทยากร/ผู้สอน

ตำแหน่ง ผู้จัดการ.....

วันที่ฝึกอบรม 18 มีนาคม 2568.....

เวลา ...13.00 น... ถึงเวลา 16.00 น.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน			
					เกณฑ์ ที่ กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน
						ก่อน	หลัง	
1		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
2		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
3		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
4		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
5		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
6		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
7		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
8		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
9		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
10		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
11		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
12		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
13		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
14		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
15		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/
16		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
(5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบตาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....วิทยากร/ผู้สอน

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

31 / 3 / 68

...../...../.....

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ In house Training
☒ On The Job Training

หลักสูตรฝึกอบรม...การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor.....

โดย

โดยวิทยากร/ผู้สอน

ตำแหน่ง ผู้จัดการ.....

วันที่ฝึกอบรม 18 มีนาคม 2568.....

เวลา ...13.00 น... ถึงเวลา 16.00 น.....

สถานที่ฝึกอบรม.....OFFICE แผนก CHEMICAL RECOVERY.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ(รับทราบ)	ผลการประเมิน				
					เกณฑ์ ที่กำหนด	คะแนนที่ได้รับ		ผ่าน	ไม่ผ่าน
						ก่อน	หลัง		
17		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
18		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
19		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
20		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
21		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
22		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
23		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery		15/20		20	/	
24		Raw & Admin	Chemical Recovery		15/20		20	/	
25		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/	
26		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/	
27		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/	
28		Foreman	Chemical Recovery		15/20		20	/	
29		Process Engineer	Chemical Recovery		15/20		20	/	
30									
31									
32									

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆโดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆโดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆโดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆมาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการให้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบหรือ ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
 (5.1) ☒ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบตาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากพนักงานไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งถัดไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ.....*สมาน งาม*.....วิทยากร/ผู้สอน
 ตำแหน่ง *แผนก chemical Recov*
31 มี.ค. 68

ลงชื่อ.....
 ตำแหน่ง.....

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม ...การควบคุมการเผาไหม้ Black Liquor...

วันที่.....18 มีนาคม 2568.....

วิทยากร.... [REDACTED]

สถานที่..Office แผนก Chemical Recovery..

ผู้เข้าอบรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายเซ็น		หมายเหตุ
				เข้า	ป่วย	
1	[REDACTED]	Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
2		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
3		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
4		Recovery Boiler DCS. OPT.	Chemical Recovery			
5		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
6		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
7		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
8		Evap DCS. OPT.	Chemical Recovery			
9		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
10		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
11		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
12		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
13		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
14		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
15		Recovery Boiler Field OPT.	Chemical Recovery			
16		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
17		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
18		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
19		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
20		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
21		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
22		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
23		Recausticizing Field OPT.	Chemical Recovery			
24		Raw & Admin	Chemical Recovery			
25		Foreman	Chemical Recovery			
26		Foreman	Chemical Recovery			
27		Foreman	Chemical Recovery			
28		Foreman	Chemical Recovery			
29		Process Engineer	Chemical Recovery			
30						
31						

ภาคผนวก ข-8

เอกสารตรวจสอบระบบดักก๊าซ TRS

Chemical Recovery Division EVAPORATION CHECK LIST

Time..... 8.40

Date... 7 / 4 / 68

ระบบ Black Liquor				ระบบ Steam / Condensate			
Pump WBL No. 0640	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa	Steam Control.Valve.	☒ ปกติ	Temp. 136 / 40 %	
Heater Effect # 3	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 81 / kPa	Steam.Con.P. 0620A	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Heater Effect # 4	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 70 / -14 kPa	Combine.C 0610	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP	
Heater Effect # 5	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 60 / -85 kPa	Combine.C 0610B	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Pump.Transfer.Eff#5	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../ 156 kPa	Clean.Conden.0690	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Pump.Transfer.Eff#3	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../ 100 kPa	Clean.Conden.0700	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Pump IBL No. 0650	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa	ระบบ Vacuum/Vapor			
Heater.Effect #1A	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 1A	Temp. 129 °C	Pressure. 100 kPa	
Transfer.Eff# 1A. 0520	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....	Effect#1B/2	Temp. 123 °C	Pressure. 105 kPa	
Heater.Effect #1B/2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 3	Temp. 98 °C	Pressure. 8 kPa	
Transfer.Eff# 0530	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....	Effect# 4	Temp. 90 °C	Pressure. -0.35 kPa	
Pump Product. 0720/21	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....	Effect# 5	Temp. 66 °C	Pressure. 78 kPa	
ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Sump 9620	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... AUTO
SBL.Agitator # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Spill.T 9760	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... AUTO
SBL.Transfer # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Acid.T 0890	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP
SBL.Transfer # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Hot well c.c 0600	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
SBL.Recirculation	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping con. 0670	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP
CC.to Hotwell 0770	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping cc.c 0680	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP
Ejector # 1	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	Pressure. 81.9		Ejector # 2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....

Time..... 13.30

ระบบ Black Liquor				ระบบ Steam / Condensate			
Pump WBL No. 0640	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa	Steam Control.Valve.	☒ ปกติ	Temp. 136 / 40 %	
Heater Effect # 3	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 81 / kPa	Steam.Con.P. 0620A	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Heater Effect # 4	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 71 / -14 kPa	Combine.C 0610	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP	
Heater Effect # 5	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	Temp. 60 / -32 kPa	Combine.C 0610B	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Pump.Transfer.Eff#5	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../ 150 kPa	Clean.Conden.0690	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Pump.Transfer.Eff#3	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../ 100 kPa	Clean.Conden.0700	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	
Pump IBL No. 0650	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ...../.....kPa	ระบบ Vacuum/Vapor			
Heater.Effect #1A	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 1A	Temp. 129 °C	Pressure. 100 kPa	
Transfer.Eff# 1A. 0520	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....	Effect#1B/2	Temp. 124 °C	Pressure. 105 kPa	
Heater.Effect #1B/2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....		Effect# 3	Temp. 98 °C	Pressure. 8 kPa	
Transfer.Eff# 0530	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....	Effect# 4	Temp. 90 °C	Pressure. -0.35 kPa	
Pump Product. 0720/21	☒ ปกติ	☐ เสียงดัง	อื่น ๆ.....	Effect# 5	Temp. 66 °C	Pressure. 78 kPa	
ระบบ Agitator/Transfer/Sump							
SBL.Agitator # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Sump 9620	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... AUTO
SBL.Agitator # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Spill.T 9760	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... AUTO
SBL.Transfer # 1	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Pump Acid.T 0890	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP
SBL.Transfer # 2	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Hot well c.c 0600	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....
SBL.Recirculation	☒ Start	☐ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping con. 0670	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP
CC.to Hotwell 0770	☐ Start	☒ Stop	☒ ปกติ	อื่น ๆ.....	Stripping cc.c 0680	☒ ปกติ	อื่น ๆ..... STOP
Ejector # 1	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....	Pressure. 82.6		Ejector # 2	☒ ปกติ	☐ รั่วบริเวณ.....

Field.Operator.....

Operator..

FOREMAN.

RC-RB-05/00

ภาคผนวก ข-9

Down Time แผนก Chemical Recovery

รายละเอียด down time Recovery Boiler

รายละเอียด	Down Time
มกราคม	Hr:Min
วันที่ 1 รอ Evaporator	11:55
วันที่ 9 Plan shut down แก้ไข Turbine	1:05
วันที่ 10-23 Plan shut down แก้ไข Turbine	336:00
วันที่ 23 Plan shut down แก้ไข Turbine	11:50
วันที่ 24 Cogen มีปัญหาที่น้ำมันรั่ว	12:10
วันที่ 25-29 Cogen มีปัญหาที่น้ำมันรั่ว	120:00
วันที่ 30 รอบมปุณฑนไฟ	24:00
วันที่ 31 รอบมปุณฑนไฟ	5:35
กุมภาพันธ์	
วันที่ 6 ESP. ห้อง 2B collecting plate ขาดด้านล่าง	8:42
วันที่ 8 smelt spout ราง#2 รั่ว	3:16
วันที่ 9 smelt spout ราง#2 รั่ว ต่อเนื่อง	11:33
มีนาคม	
วันที่ 8 ESP. ห้อง 2A hanger collecting plate แผลงในสุดขาด	14:45
วันที่ 10 Black Liquor flow สวิง	2:12
วันที่ 14 smelt spout#1 รั่ว	11:20
วันที่ 29 รอ Evap	3:00
วันที่ 30 รอ Evap	4:50
เมษายน	
วันที่ 3 Plan shut down	19:00
วันที่ 4 Plan shut down	12:40
วันที่ 5 ESP. ห้อง 2A หมอนรองค้อนหลุดลงมาติดระหว่าง plate	3:50
วันที่ 6 ESP. ห้อง 2A หมอนรองค้อนหลุดลงมาติดระหว่าง plate	3:00
วันที่ 24 Feed water trip, turbine trip	3:30
วันที่ 25 Feed water trip, turbine trip	12:10
พฤษภาคม	
วันที่ 13 เฟลา coupling ID fan ขาด	14:40
	0:00

ภาคผนวก ข-10

ใบคำขออนุญาตสูบน้ำ และ
อัตราการสูบน้ำระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



บริษัท ปัญจพล พัลป์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
PANJAPOL PULP INDUSTRY PUBLIC CO., LTD.

ที่ PPI ๐๓๓/๒๕๖๕

วันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การขออนุญาตการใช้น้ำประเภที่ ๒

เรียน ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำ และบำรุงรักษาเจ้าเจ็ด-บางยี่หน

อ้างถึง หนังสือกรมทรัพยากรน้ำ ที่ ทส ๐๖๐๕/๓๒๘๓ ลงวันที่ ๒ สิงหาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑.คำร้องขอรับใบอนุญาตการใช้น้ำประเภที่ ๒ และเอกสารประกอบรวม ๑๓ ฉบับ

ตามที่ บริษัท ปัญจพล พัลป์ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน) โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ถนน ปทุม-เสนา ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ๑๓๑๕๐ ประกอบกิจการโรงงานผลิตเยื่อและกระดาษคราฟท์ มาตั้งแต่ปี พ.ศ.๒๕๓๕ ได้ยื่นคำขออนุญาต ใช้น้ำประเภที่ ๒ ต่อกรมทรัพยากรน้ำ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จากแม่น้ำน้อยไปแล้ว เมื่อวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗ ซึ่งกรมทรัพยากรน้ำ ได้รับคำขอ และได้ตรวจ เอกสารเรียบร้อยแล้ว

ต่อมาบริษัทฯ ได้รับแจ้งจากกรมทรัพยากรน้ำ ว่าจุดสูบน้ำดังกล่าวเป็นทางน้ำชลประทาน ประเภที่ ๔ ตามประกาศของ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ฉบับที่ ๘/๒๕๕๘ ขอให้ยื่นคำขอ การใช้น้ำต่อกรมชลประทาน

บริษัท ปัญจพล พัลป์ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน) จึงขออนุญาตการใช้น้ำเพื่อประกอบกิจการ โรงงานผลิตเยื่อ และกระดาษคราฟท์ ในปริมาณการใช้สูงสุด ๒๐,๐๐๐ ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาพร้อมหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

ได้รับต้นฉบับแล้ว
อธิบดี

15 ส.ค. 67

ขอแสดงความนับถือ

(นายสวัสดิ์ ภูษณะดิลก)

ผู้รับมอบอำนาจ

น้ำเข้า Raw Water ประจำปี 2568

มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม		เมษายน		พฤษภาคม		มิถุนายน	
วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total	วัน/เดือน/ปี	Water Total
1 ม.ค. 68	18,350	1 ก.พ. 68	22,700	1 มี.ค. 68	20,100	1 เม.ย. 68	22,100	1 พ.ค. 68	20,800	1 มิ.ย. 68	17,600
2 ม.ค. 68	18,750	2 ก.พ. 68	18,900	2 มี.ค. 68	20,800	2 เม.ย. 68	22,400	2 พ.ค. 68	19,900	2 มิ.ย. 68	17,600
3 ม.ค. 68	20,000	3 ก.พ. 68	21,450	3 มี.ค. 68	18,200	3 เม.ย. 68	8,800	3 พ.ค. 68	18,800	3 มิ.ย. 68	18,100
4 ม.ค. 68	21,600	4 ก.พ. 68	20,700	4 มี.ค. 68	18,400	4 เม.ย. 68	18,900	4 พ.ค. 68	23,800	4 มิ.ย. 68	17,500
5 ม.ค. 68	20,700	5 ก.พ. 68	21,600	5 มี.ค. 68	18,800	5 เม.ย. 68	21,600	5 พ.ค. 68	20,500	5 มิ.ย. 68	17,600
6 ม.ค. 68	20,800	6 ก.พ. 68	20,200	6 มี.ค. 68	18,600	6 เม.ย. 68	21,100	6 พ.ค. 68	21,200	6 มิ.ย. 68	16,800
7 ม.ค. 68	20,800	7 ก.พ. 68	22,000	7 มี.ค. 68	22,800	7 เม.ย. 68	19,200	7 พ.ค. 68	19,000	7 มิ.ย. 68	16,800
8 ม.ค. 68	18,950	8 ก.พ. 68	22,700	8 มี.ค. 68	19,400	8 เม.ย. 68	21,300	8 พ.ค. 68	17,600	8 มิ.ย. 68	20,100
9 ม.ค. 68	19,800	9 ก.พ. 68	21,900	9 มี.ค. 68	18,900	9 เม.ย. 68	19,500	9 พ.ค. 68	18,000	9 มิ.ย. 68	19,400
10 ม.ค. 68	2,800	10 ก.พ. 68	22,400	10 มี.ค. 68	21,400	10 เม.ย. 68	18,900	10 พ.ค. 68	20,300	10 มิ.ย. 68	18,000
11 ม.ค. 68	4,000	11 ก.พ. 68	12,600	11 มี.ค. 68	20,800	11 เม.ย. 68	19,200	11 พ.ค. 68	19,200	11 มิ.ย. 68	19,600
12 ม.ค. 68	4,000	12 ก.พ. 68	21,600	12 มี.ค. 68	19,700	12 เม.ย. 68	18,000	12 พ.ค. 68	19,200	12 มิ.ย. 68	18,400
13 ม.ค. 68	4,000	13 ก.พ. 68	22,700	13 มี.ค. 68	17,000	13 เม.ย. 68	18,800	13 พ.ค. 68	19,200	13 มิ.ย. 68	19,200
14 ม.ค. 68	4,000	14 ก.พ. 68	21,900	14 มี.ค. 68	17,300	14 เม.ย. 68	20,000	14 พ.ค. 68	19,400	14 มิ.ย. 68	19,600
15 ม.ค. 68	4,000	15 ก.พ. 68	20,800	15 มี.ค. 68	18,500	15 เม.ย. 68	21,600	15 พ.ค. 68	19,900	15 มิ.ย. 68	17,600
16 ม.ค. 68	0	16 ก.พ. 68	19,600	16 มี.ค. 68	19,600	16 เม.ย. 68	21,600	16 พ.ค. 68	21,100	16 มิ.ย. 68	14,200
17 ม.ค. 68	1,200	17 ก.พ. 68	20,500	17 มี.ค. 68	19,200	17 เม.ย. 68	20,700	17 พ.ค. 68	19,200	17 มิ.ย. 68	7,200
18 ม.ค. 68	4,000	18 ก.พ. 68	20,500	18 มี.ค. 68	21,900	18 เม.ย. 68	20,000	18 พ.ค. 68	20,000	18 มิ.ย. 68	8,000
19 ม.ค. 68	3,150	19 ก.พ. 68	21,800	19 มี.ค. 68	19,400	19 เม.ย. 68	19,200	19 พ.ค. 68	17,200	19 มิ.ย. 68	8,000
20 ม.ค. 68	4,500	20 ก.พ. 68	21,300	20 มี.ค. 68	21,000	20 เม.ย. 68	19,750	20 พ.ค. 68	17,600	20 มิ.ย. 68	6,400
21 ม.ค. 68	2,900	21 ก.พ. 68	20,800	21 มี.ค. 68	20,800	21 เม.ย. 68	19,200	21 พ.ค. 68	20,400	21 มิ.ย. 68	13,950
22 ม.ค. 68	4,800	22 ก.พ. 68	19,800	22 มี.ค. 68	23,100	22 เม.ย. 68	19,200	22 พ.ค. 68	19,800	22 มิ.ย. 68	16,100
23 ม.ค. 68	9,200	23 ก.พ. 68	21,800	23 มี.ค. 68	21,700	23 เม.ย. 68	19,200	23 พ.ค. 68	19,950	23 มิ.ย. 68	15,750
24 ม.ค. 68	13,500	24 ก.พ. 68	19,050	24 มี.ค. 68	23,800	24 เม.ย. 68	17,100	24 พ.ค. 68	21,500	24 มิ.ย. 68	0
25 ม.ค. 68	3,850	25 ก.พ. 68	20,000	25 มี.ค. 68	20,500	25 เม.ย. 68	17,800	25 พ.ค. 68	18,600	25 มิ.ย. 68	2,800
26 ม.ค. 68	4,000	26 ก.พ. 68	19,200	26 มี.ค. 68	21,100	26 เม.ย. 68	17,100	26 พ.ค. 68	19,200	26 มิ.ย. 68	1,900
27 ม.ค. 68	4,800	27 ก.พ. 68	19,900	27 มี.ค. 68	21,800	27 เม.ย. 68	18,400	27 พ.ค. 68	19,100	27 มิ.ย. 68	0
28 ม.ค. 68	5,600	28 ก.พ. 68	12,800	28 มี.ค. 68	21,300	28 เม.ย. 68	18,600	28 พ.ค. 68	19,300	28 มิ.ย. 68	3,850
29 ม.ค. 68	19,700			29 มี.ค. 68	21,500	29 เม.ย. 68	19,900	29 พ.ค. 68	19,700	29 มิ.ย. 68	6,400
30 ม.ค. 68	19,400			30 มี.ค. 68	20,800	30 เม.ย. 68	20,000	30 พ.ค. 68	19,500	30 มิ.ย. 68	11,900
31 ม.ค. 68	20,400			31 มี.ค. 68	22,000			31 พ.ค. 68	20,000		
Total	323,550	Total	571,200	Total	630,200	Total	579,150	Total	608,950	Total	390,350

ภาคผนวก ข-11

ปริมาณ DO ต้นน้ำและท้ายน้ำ และอัตราการไหล
แม่น้ำน้อย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ข้อมูล wastewater

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ
1/1/2568	5,355		2.85	3.02
2/1/2568	15,164		2.77	2.9
3/1/2568	15,952		3.32	3.44
4/1/2568	14,708		3.28	3.43
5/1/2568	15,195		2.82	2.96
6/1/2568	15,741		3.82	3.7
7/1/2568	15,960		3.95	4.12
8/1/2568	15,088		3.91	4.18
9/1/2568	13,203		4.7	4.9
10/1/2568	14,733		4.52	4.67
11/1/2568	8,965		4.3	4.5
12/1/2568			5.33	5.45
13/1/2568			4.35	4.56
14/1/2568			4.93	4.82
15/1/2568			4.52	4.47
16/1/2568			3.99	4.16
17/1/2568			4.17	4.27
18/1/2568	5,423		3.26	3.45
19/1/2568			3.42	3.64
20/1/2568			3.6	3.78
21/1/2568			3.26	3.51
22/1/2568			4.22	4.21
23/1/2568			4.05	4.13
24/1/2568	14,225		4.17	4.07
25/1/2568			3.26	3.43
26/1/2568			2.86	2.94
27/1/2568			3.06	3.22
28/1/2568	12,724		3.66	3.68

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ
29/1/2568			3.66	3.77
30/1/2568	7,155		3.66	3.69
31/1/2568	13,514	12,694	2.87	2.9
1/2/2568	13,329		4.49	4.52
2/2/2568	12,888		3.02	3.12
3/2/2568	14,065		3.02	3.29
4/2/2568	14,346		4.49	4.52
5/2/2568	14,160		4.63	4.42
6/2/2568	14,849		4.02	4.19
7/2/2568	15,779		3.52	3.6
8/2/2568	15,381		3.06	3.26
9/2/2568	14,924		3.1	3.19
10/2/2568	15,890		3.02	3.12
11/2/2568	15,890		5.49	5.36
12/2/2568	15,920		5.07	5.15
13/2/2568	15,621		4.02	4.19
14/2/2568	12,072		3.27	3.42
15/2/2568	14,823		5.04	5.34
16/2/2568	12,877		5.5	5.63
17/2/2568	13,506		5.67	5.49
18/2/2568	13,833		5.59	5.62
19/2/2568	14,485		5.51	5.4
20/2/2568	13,173		3.2	3.36
21/2/2568	15,244		2.84	2.98
22/2/2568	11,130		4.34	4.54
23/2/2568	15,803		3.25	3.44
24/2/2568	16,000		3.6	3.16
25/2/2568	11,950		2.95	3.11
26/2/2568	14,297		2.59	2.69
27/2/2568	12,643		2.38	2.52

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ
28/2/2568	5,741	13,951	4.32	4.54
1/3/2568	14,336		4.38	4.25
2/3/2568	13,076		4.17	3.93
3/3/2568	15,085		3.56	3.7
4/3/2568	14,556		3.24	3.38
5/3/2568	14,361		3.26	3.49
6/3/2568	13,597		4.29	4.49
7/3/2568	13,081		3.51	3.39
8/3/2568	13,643		2.98	3.21
9/3/2568	14,058		2.7	2.94
10/3/2568	13,398		5.09	5.15
11/3/2568	12,496		4.5	4.49
12/3/2568	15,872		4.54	4.59
13/3/2568			3.92	3.79
14/3/2568	3,444		3	3.16
15/3/2568	241		3.28	3.4
16/3/2568			3.8	3.94
17/3/2568			3.52	3.67
18/3/2568			4.49	4.59
19/3/2568			4.6	4.52
20/3/2568			5.59	5.59
21/3/2568			5.41	5.39
22/3/2568			5.01	5.29
23/3/2568			5.09	5.19
24/3/2568			5.51	5.34
25/3/2568	4,707		5.14	5.04
26/3/2568	12,396		4.06	4.04
27/3/2568	13,428		3.9	3.98
28/3/2568	13,429		3.09	3.01
29/3/2568	13,401		3.17	3.04

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ
30/3/2568	13,690		3.26	3.48
31/3/2568	12,813	12,148	2.56	2.68
1/4/2568	14,389		5.17	5.14
2/4/2568	15,803		4.04	4.06
3/4/2568	13,210		3.17	3.1
4/4/2568	6,541		3.11	3.14
5/4/2568	8,902		3.24	3.24
6/4/2568	10,086		4.19	3.89
7/4/2568	14,845		3.72	3.58
8/4/2568	15,950		3.24	3.39
9/4/2568	15,165		2.94	3.11
10/4/2568	15,120		3.01	2.99
11/4/2568	13,712		3.11	3.33
12/4/2568	12,527		2.22	2.16
13/4/2568	7,391		2.42	2.56
14/4/2568	9,618		2.46	2.64
15/4/2568	15,111		2.65	2.95
16/4/2568	14,335		2.59	2.79
17/4/2568	10,907		2.5	2.62
18/4/2568	13,465		3.15	3.39
19/4/2568	13,633		3.21	3.06
20/4/2568	12,956		3.12	3.29
21/4/2568	8,228		3.01	3.09
22/4/2568	13,516		3.1	2.99
23/4/2568	13,802		3.01	3
24/4/2568	10,137		3.1	3.01
25/4/2568	8,163		3.09	3.01
26/4/2568	11,259		2.29	2.37
27/4/2568	13,184		2.33	2.59
28/4/2568	13,182		2.5	2.59

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท่าYN้ำ
29/4/2568	13,688		2.69	2.51
30/4/2568	13,379	12,407	2.5	2.58
1/5/2568	14,202		2.42	2.53
2/5/2568	12,846		2.99	2.91
3/5/2568	14,222		2.85	2.91
4/5/2568	13,415		2.25	2.19
5/5/2568	11,346		2.28	2.23
6/5/2568	13,520		2.99	3.1
7/5/2568	14,801		2.19	2.11
8/5/2568	14,608		2.99	3.11
9/5/2568	14,452		3.01	3.11
10/5/2568	15,909		3.12	3.24
11/5/2568	15,902		2.55	2.72
12/5/2568	15,543		2.32	2.39
13/5/2568	15,909		2.34	2.45
14/5/2568	13,839		2.46	2.71
15/5/2568	15,147		2.35	2.3
16/5/2568	15,068		2.29	2.37
17/5/2568	15,012		2.55	2.67
18/5/2568	13,915		2.21	2.3
19/5/2568	14,239		2.4	2.56
20/5/2568	13,321		2.3	2.59
21/5/2568	13,115		2.12	2.3
22/5/2568	12,201		2.46	2.31
23/5/2568	13,784		2.21	1.3
24/5/2568	14,776		3.38	3.54
25/5/2568	14,025		3.29	3.17
26/5/2568	15,825		2.76	2.31
27/5/2568	13,689		3.32	3.17
28/5/2568	13,261		2.99	3.11

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท่าYN้ำ
29/5/2568	15,861		2.49	2.35
30/5/2568	15,166		2.5	2.36
31/5/2568	14,731	14,311	2.4	2.55
1/6/2568	15,513		2.5	2.64
2/6/2568	15,167		2.5	2.46
3/6/2568	14,110		2.3	2.44
4/6/2568	14,429		2.19	2.39
5/6/2568	13,589		2.29	2.39
6/6/2568	12,800		2.35	2.49
7/6/2568	13,073		2.6	2.75
8/6/2568	11,939		3.09	3.33
9/6/2568	12,906		2.29	2.19
10/6/2568	11,702		2.59	2.69
11/6/2568	11,621		2.68	2.75
12/6/2568	15,258		2.5	2.67
13/6/2568	10,035		2.8	2.94
14/6/2568	13,461		2.7	2.78
15/6/2568	13,795		2.95	3.11
16/6/2568	15,043		3.37	3.55
17/6/2568	13,219		3.01	3.16
18/6/2568	3,171		3.05	3.12
19/6/2568	6,024		3.07	3.24
20/6/2568	2,783		2.53	2.71
21/6/2568	3,452		2.46	2.69
22/6/2568	5,729		2.55	2.67
23/6/2568	8,176		2.68	2.89
24/6/2568	4,161		2.77	2.86
25/6/2568	5,628		2.44	2.66
26/6/2568	9,326		2.48	2.6
27/6/2568			2.78	2.91

วัน/เดือน/ปี	Flow Discharge	ค่าเฉลี่ย/เดือน	DO ต้นน้ำ	DO ท้ายน้ำ
28/6/2568	2,552		2.77	2.86
29/6/2568			2.77	2.89
30/6/2568	8,301	10,249	2.8	2.92
Average	12,673		3.34	3.40

ภาคผนวก ข-12

เอกสารส่งมอบทางสาธารณประโยชน์

โฉนดที่ดิน

โฉนดที่ดิน

ภาคผนวก ข-13

ใบเสร็จการกำจัดขยะ



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1477 เลขที่ 26
วันที่ 21 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พลัธ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม/2568

[Redacted Amount]

[Redacted Amount]

[Signature]

ผู้อำนวยการกองคลัง

[Signature]

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1477 เลขที่ 26
วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2568

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พลัธ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ม.ค. 68
เป็นเงิน [Redacted Amount] บาท
โปรดชำระเงินภายใน

[Signature]

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1500 เลขที่ 24
วันที่ 21 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พลัธ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์/2568

[Redacted Amount]

[Redacted Amount]

[Signature]

ผู้อำนวยการกองคลัง

[Signature]

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1500 เลขที่ 24
วันที่ 21 สิงหาคม 2568

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พลัธ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ก.พ. 68
เป็นเงิน [Redacted Amount] บาท
โปรดชำระเงินภายใน

[Signature]

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1523 เลขที่ 10
วันที่ 25 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พลัธ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีนาคม/2568

[Redacted Amount]

[Redacted Amount]

[Signature]

ผู้อำนวยการกองคลัง

[Signature]

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1523 เลขที่ 10
วันที่ 25 เมษายน 2568

ชื่อ บริษัท ปัญจพล พลัธ อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย มี.ค. 68
เป็นเงิน [Redacted Amount] บาท
โปรดชำระเงินภายใน

[Signature]

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1545 เลขที่ 49
วันที่ 23 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปิญชล พลัส อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน/2568	

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน/2568

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1545 เลขที่ 49
วันที่ 23 พฤษภาคม 2568

ชื่อ บริษัท ปิญชล พลัส อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย	ม.ย. 68
เป็นเงิน	บาท
โปรดชำระเงินภายใน	

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1568 เลขที่ 35
วันที่ 20 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ได้รับเงินจาก บริษัท ปิญชล พลัส อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม/2568	

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม/2568

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1568 เลขที่ 35
วันที่ 20 มิถุนายน 2568

ชื่อ บริษัท ปิญชล พลัส อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย	พ.ค. 68
เป็นเงิน	บาท
โปรดชำระเงินภายใน	

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1586 เลขที่ 14
วันที่ เดือน พ.ศ.

ได้รับเงินจาก บริษัท ปิญชล พลัส อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)(0062/03/2)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน/2568	

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน/2568

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1586 เลขที่ 14
วันที่ เดือน พ.ศ.

ชื่อ บริษัท ปิญชล พลัส อินคัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.ห่อหมก

ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย	มิ.ย. 68
เป็นเงิน	บาท
โปรดชำระเงินภายใน	

พนักงานเก็บเงิน

ภาคผนวก ข-14

เอกสารขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	400.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	3,000.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	2,000.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากกรวิเคราะห์ COD	1.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 10 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- กักเก็บในถาดแบบบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและถาดแบบบรรจุ
- นำกลับมาใช้ใหม่ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- นำบรรจุใส่ถังเก็บไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อทำเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เตาเผาวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) เตาเผาวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำวัตถุดิบผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเตาเผา (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- นำกลับมาใช้ใหม่โดยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- นำกระบวนการนำน้ำที่ละลายกลับมาใช้ใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- นำกระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- นำกระบวนการฟื้นสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

- 507 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพทรายเหลืองแบบใช้จำนำแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 นำกลับด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 นำกลับด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดของเสียหรือก๊าซไอระเหยเป็นพลังงาน
- 063 นำกลับด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำกลับด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำกลับด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 นำกลับด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 บำบัดเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 บำบัดเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซิลิกาหรือวัสดุพอสซอลิก (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผักกอกตามแหล่งสุกจากบ้าน (sanitary landfill) เตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผักกอกอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผักกอกอย่างปลอดภัย เพื่อการทำลายหรือทำให้เป็นของแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาของเสียอันตราย หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมกับเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 สกัดโคลนไม่ลึก หรือฉีดน้ำใต้ดิน (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ดิน (land reclamation) เตาเผาวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

- 507 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพ ทรายเหลืองแบบใช้จำนำแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 607 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้จำนำแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุการณ์อื่น

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/กำจัด/นำกลับใช้ใหม่โดยไม่ระบุชื่อ
- วิธีการนำเข้า/กำจัด/นำกลับใช้ใหม่โดยไม่ระบุชื่อ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งมีปริมาณมากกว่า 37 หรือถูกละเมิดกฎการตามมาตรการ 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับ/คำสั่ง/นำกลับใช้ใหม่โดยไม่ระบุชื่อ
- ไม่สามารถยื่นขอข้อยกเว้น ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการอื่นใดได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุการณ์อื่นอนุญาต

- อื่นๆ ระบุ.....

เหตุการณ์ที่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบการกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนหรือทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สำเนาหรือหนังสือยินยอมการรับภาระระหว่างผู้ดำเนินการและผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้ดำเนินการและผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้เกี่ยวข้องทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือผลการสอบของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์วิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดสังเกตของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการบำบัดของเสียกำจัด/นำกลับใช้ใหม่โดยไม่ระบุชื่อ
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งของหรือวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการนำพืชหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 หนังสือประเภทหรือชื่อหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารขออนุญาตไม่ถูกต้อง

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่พร้อม สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งว่าดำเนินการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนอกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 ล้านบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	303.220	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากกรวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	27.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	350.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	25.100	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	28.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	243.110	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	386.520	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	24.010	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	351.010	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	451.600	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	500.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	1.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030309	กากตะกอนปูนขาว	0.000	044	10190200225529	
2	030301	เปลือกไม้	250.000	083	20130400125424	
3	030312	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	161001	น้ำเสียจากการวิเคราะห์ COD	0.000	065	10101100125479	

